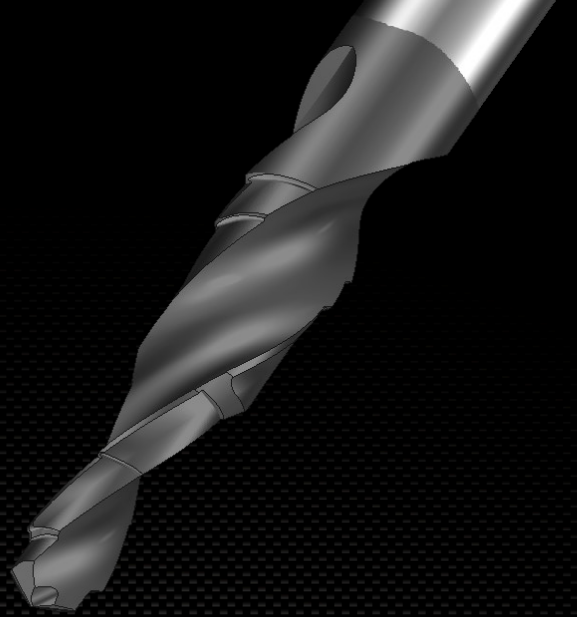


# REVÊTEMENT V-DIAMOND



Ce revêtement diamant d'une microdureté extrême combine les avantages des couches cristallines et nanocristallines. Testez ce revêtement nettement supérieur aux autres solutions et laissez-vous convaincre par ses avantages :

- **Microdureté extrême de 10'000HV.**
- **Excellente adhérence** et surface très lisse.
- **Conductivité thermique** élevée jusqu'à 650°.

Ce revêtement trouve son application dans l'usinage des matériaux non ferreux tels que les alliages de cuivre (CuZn sans plomb, ...) ou d'aluminium, les métaux précieux (Or, platine, Palladium, ...), les plastiques et les composites.