



MASTERSHANK

“ VEM TOOLS présente sa nouvelle queue d’outil de précision. En combinaison avec la haute qualité de nos outils spéciaux, les options technologiques de la Mastershank créent une harmonisation parfaite destinée au micro-usinage de haute précision.

Le choix d’un diamètre de corps de 6 mm confère une rigidité d’outil maximale pour une couverture de diamètres utiles d’outils de 0.1 à 3 mm. En qualité h4, la Mastershank garantit une précision de rotation très élevée ainsi qu’une parfaite compatibilité avec les dispositifs de serrage de précision moderne, tels que les mandrins de freinage ou mandrins hydrauliques. La nuance de métal dur sélectionnée offre la plus haute qualité possible en termes de structure, dureté et résistance à la rupture. Ces propriétés font que, même sans utilisation de l’arrosage interne, la Mastershank reste un atout majeur pour vos micro-usinages .

L’arrosage interne à sortie périphérique est sélectionné car, contrairement à l’arrosage interne à sortie centrale, il ne fragilise pas le micro-outil. Les 8 canaux confèrent un arrosage abondant pour une évacuation rapide et efficace des copeaux ainsi qu’une diminution importante des forces de coupe grâce au refroidissement constant et ciblé de la zone fonctionnelle. Même avec une haute vitesse de rotation et à partir de 15 bars déjà, les jets restent très concentrés.

Utilisable avec des huiles de coupe ou des émulsions, la Mastershank améliore la qualité et la précision de vos micro-usinages, augmente la durée de vie de vos outils et améliore votre productivité grâce à des vitesses de coupe augmentées de 20%.

